

Nadeln für Nadelleisten



Ausgangswerkstoff

Für die Normalausführung wird der rost- und bedingt säurebeständige Chromnickelstahl V3M extra verwendet. Um ein Verbiegen der Nadeln zu verhindern werden die Nadeln standardmäßig bis zu 60 – 62 HRC gehärtet.

Für Spezialeinsatzfälle wie thermofixieren sowie beim Einsatz von starken Säuren und Laugen empfehlen wir V2A bzw. V4A Material.

Alle Nadeln sind auch in der preisgünstigen Ausführung aus Elektro Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt lieferbar, der allerdings die Gefahr einer schnellen Korrosion mit sich bringt.

Nadelform

Als Normausführung wird der Typ Gillnadel bei Nadelleisten verwendet, da hier ein perfektes Verhältnis von Schleiflänge zum zylindrischen Teil der Nadel besteht. Die Schliffform wurde für ein sanftes Eindringen der Nadel in den Stoff, ohne der Verletzung oder Beschädigung der Einzelfasern optimiert.

Selbstverständlich produzieren wir auch entsprechend Kundenwunsch.



Abbildung : Gillnadel

Eine Spezialität sind von uns die gebogenen Hakennadeln für Nadelleisten. Für Spezialanwendungen werden Nadeln aus dem Werkstoff V2A und V4A entsprechend dem Kundenwunsch mehrfach gebogen ausgeliefert



Abbildung : Hakennadel